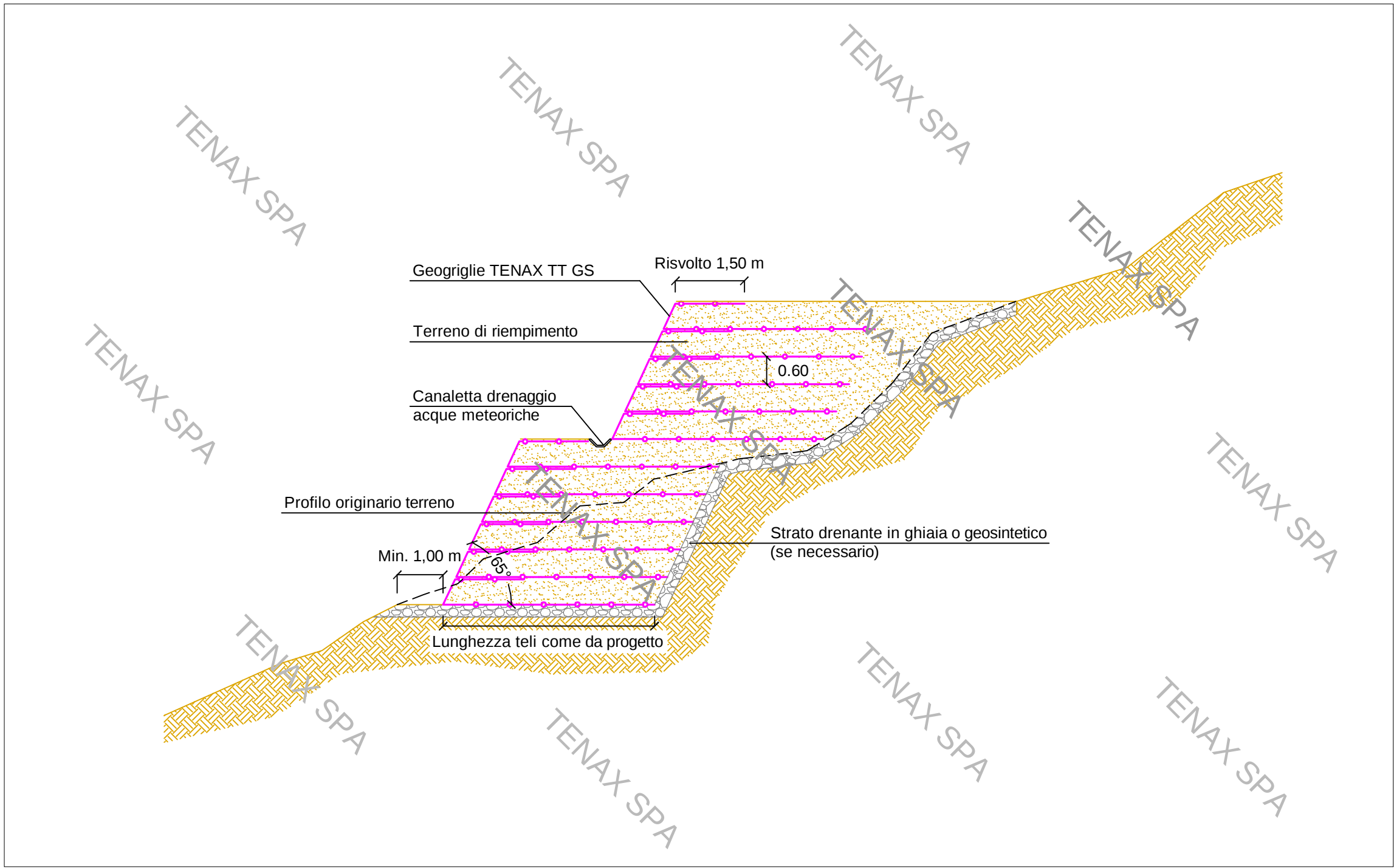


SEZIONE TIPO



MATERIALI

- Geogriglie TENAX TT GS realizzate al 100% in Polietilene ad Alta Densità (HDPE) proveniente da aziende qualificate e certificate, stabilizzate agli UV mediante impiego di carbon black, resistenza massima a trazione secondo la norma EN ISO 10319.
- Cassero/di guida e di appoggio "a perdere", realizzato mediante piegatura meccanica di un foglio di rete elettrosaldata (ø 8 mm maglia 15x15 cm) corredato di tiranti.
- Biostuoia in fibre vegetali o feltro vegetativo preseminato.

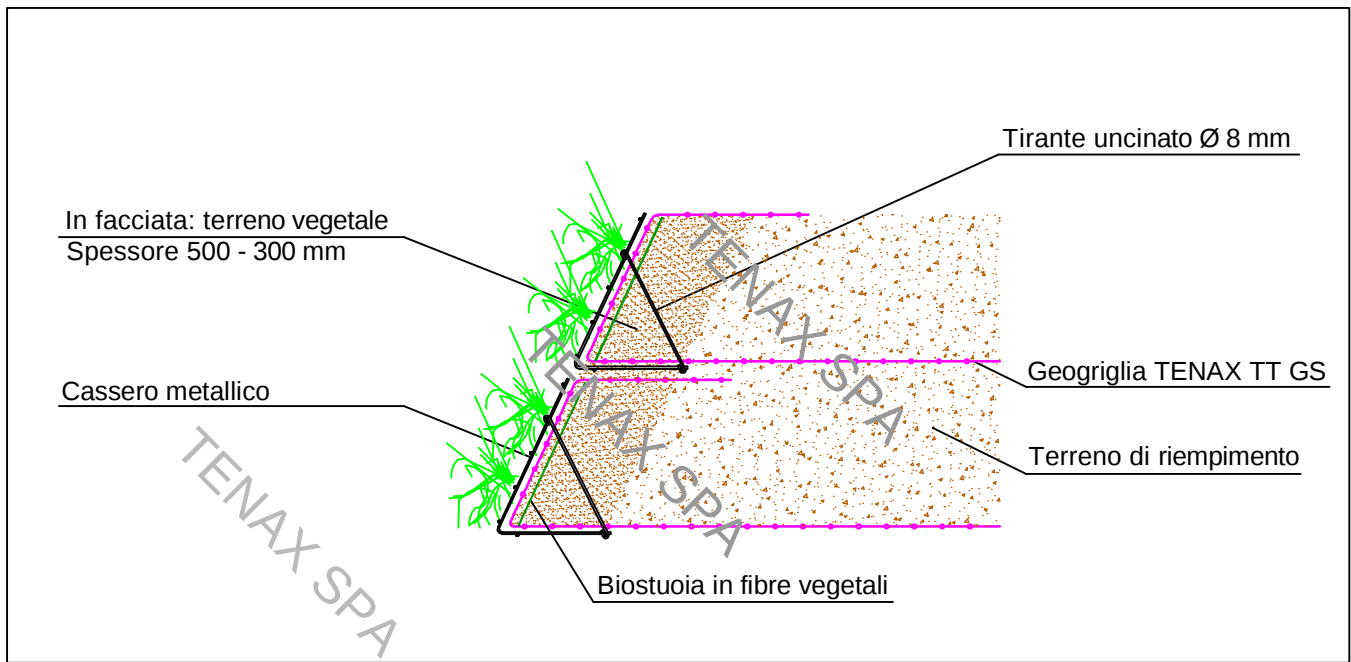
Sistema Qualità del Produttore certificato a fronte delle norme **UNI EN ISO 9001:2000**

TABELLA CARATTERISTICHE GEOGRIGLIE TENAX TT GS

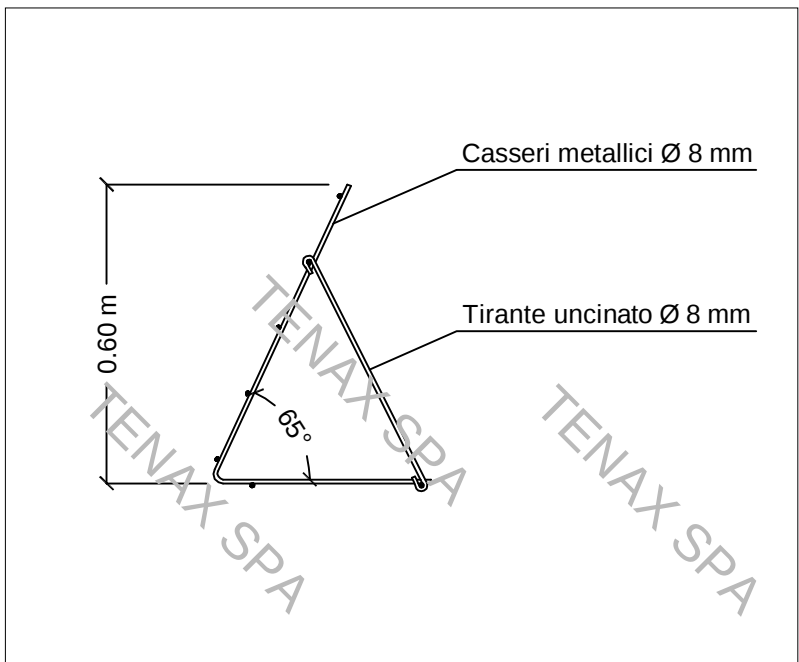
CARATTERISTICHE TECNICHE	TEST	UNITA'	TT 045 GS	TT 060 GS	TT 090 GS	TT 120 GS	TT 160 GS	NOTE
Resistenza massima a trazione	ISO 10319	kN/m	45,0	60,0	90,0	120,0	160,0	a, c
Resistenza di progetto a lungo termine	ISO 13431	kN/m	18,5	24,6	36,9	49,2	65,6	a, e
Resistenza al 2% di allungamento	ISO 10319	kN/m	11,0	17,0	25,0	36,0	45,0	a, c
Resistenza al 5% di allungamento	ISO 10319	kN/m	25,0	32,0	50,0	72,0	90,0	a, c
Allungamento a snervamento	ISO 10319	%	11,5	13,0	13,0	13,0	13,0	b, c
Resistenza alle giunzioni	GRI-GG2	kN/m	36,0	50,0	80,0	110,0	130,0	b
Larghezza bobina	-	m	2,0	2,0	2,0	2,0	1,0	b
Lunghezza bobina	-	m	50,0	40,0	30,0	30,0	30,0	b

NOTE:
a) Valori determinati con limite inferiore di confidenza del 95%, ISO 2602
b) Valori tipici
c) Prove effettuate utilizzando estensimetri a 100 mm/min a 20 °C
e) Resistenza di progetto determinata a 20 °C per 120 anni di durata prevista dell'opera con terreni aventi massimo 40 mm di diametro

DETTAGLIO FACCIATA



DETTAGLIO CASSERI METALLICI



SEQUENZA DI POSA

- Preparare il piano di fondazione; asportare eventuali radici, sassi o detriti che possono trovarsi in loco, rullare e compattare. Se revisto realizzare uno strato drenante di base. Eseguire il tracciamento del rilevato. Posizionare e allineare i casseri in rete elettrosaldata (A) collegandoli tra loro.
- Svolgere i rotoli di geogriglia di rinforzo TENAX TT GS (B) e tagliare le stesse con un cutter secondo le lunghezze indicate in progetto: la lunghezza del taglio è determinata dalla profondità di ancoraggio, dal risvolto in facciata (circa 0,70 m) e dal risvolto superiore (circa 1,50 m). Posizionare all'interno dei casseri in rete elettrosaldata i tagli di geogriglia di rinforzo adagiandoli sul piano di fondazione in strati orizzontali e perpendicolari al fronte; la geogriglia di rinforzo deve essere ben aderente alla facciata interna del cassero in rete elettrosaldata lasciando la porzione terminale temporaneamente esterna al cassero stesso (tale porzione deve corrispondere alla lunghezza stabilita per il risvolto superiore (circa 1,50 m).
- Posizionare la biostuoia in fibre vegetali o il feltro preseminato (C) internamente al risvolto in facciata della geogriglia di rinforzo TENAX TT GS; posizionare i tiranti di irrigidimento del cassero (D) (circa 1 ogni 0,45 m).
- Stendere il terreno di riempimento previsto (E) sulle geogriglie di rinforzo in strati dello spessore di circa 0,30 m; in prossimità della facciata è consigliabile l'utilizzo di terreno vegetale (F) per circa 0,50/0,30 m. Compattare fino ad ottenere un grado di addensamento non inferiore al 95% dello Standard Proctor. In prossimità della facciata (per circa 1,00 m) la compattazione deve avvenire mediante vibro-postipatore o piastre vibranti; nella zona retrostante si utilizzino rulli compattatori di idonee capacità. Completato il riempimento, risvoltare la geogriglia di rinforzo.
- Ripetere le operazioni dal punto 1 al punto 4 fino a completamento dell'opera.



TENAX S.p.A.
Divisione Geosintetici

Via dell'Industria, 3
I - 22060 Viganò (LC) - Italia
Tel. (+39) 039-9219307
Fax (+39) 039-9219200
email: geo@tenax.net
www.tenax.net/geosintetici/index.htm

SISTEMA TENAX RIVEL

DETTAGLI COSTRUTTIVI